



Magyarvíz Ásványvíz Kft.

Termeléstámogatás

Microsoft Dynamics AX rendszerrel

Megrendelő

A Magyarvíz Ásványvíz Kft. ásványvíz palackozással foglalkozik. A vállalat a Danone cégcsoport tagja, hazánkban az egyik legnagyobb ásványvíz palackozó vállalatként tartják számon. Számos nagyvállalat számára gyárt ásványvizet (pl. Primavera), ill. saját márkánév (Mizsevíz) alatt is dob piacra ilyen termékeket.

Megoldandó feladat

A gyártási folyamatok és azok anyagigényének tervezése, valamint a valós anyagfelhasználás és közvetlen gyártási költségek követése.

A kialakított folyamat lépései:

1. A beérkezett vevői megrendelések és készlet igények alapján meghatározzák a gyártandó termékeket. Első lépésben gyártási rendelésként rögzítik a gyártandó terméket, mennyiséget és az anyagjegyzék megfelelő verzióját. A gyártandó termék már gyártási megrendésként jelentkezik a készletben. (Gyártás megrendelés napló)

2. Második lépés a becslés indítása, ami az anyagjegyzékben felsorolt alapanyag szükséglet alapján előzetes költség kalkulációt végez.

3. Harmadik lépésben a gyártás indításával az alapanyagok elkülönítésre kerülnek az alapanyag raktárból és megkezdődik a gyártás folyamata.

4. A felhasznált alapanyag mennyiséget további naplóval rögzíteni (növelni-csökkenteni) lehet. A gyártás befejeztével, szakaszosan az elkészült termékeket készre jelentik. Ezzel a készletek bekerülnek a késztermék raktárba.

5. Az utolsó lépés az utókalkuláció, amikor a tényleges alapanyag felhasználás és a ténylegesen legyártott mennyiség alapján a rendszer újraszámolja a gyártott termék költségét.

A Microsoft Dynamics AX szoftverrel támogatott termelés részletesebb bemutatása

A termelési folyamat az üres palackok gyártásával indul, amelyeket speciális granulátumból a gyárban állítanak elő. Az üres palackok a félkész termékek raktárába (SILO) kerülnek. Töltés, lezárás, címkézés és gyűjtőcsomagolás műveleteken keresztül kerül előállításra a végtermék. Az utolsó fázis a fóliázott raklapok betárolása a késztermék raktárba. A raklapok egyedi azonosító számot kapnak. Az üres palackot közvetlenül a félkészraktárból lehet feldolgozni, a többi komponenst előbb ki kell vételezni az anyagraktárból.

A termelés két gyártó soron történik. Az 1. gyártó sor nagy mennyiségben állít elő üres palackokat, amelyek töltése a 2. gyártó soron történik. Mivel a gyártott termék szezonális, évközben változóan 1-3 műszakban történik a gyártás.

Mindkét gyártó soron, műszak végén mérhető a keletkezett selejt mennyisége. A selejt egy része újra hasznosítható. Az újra hasznosítható selejt feldolgozása során korlátozottan felhasználható (<3%) alapanyag keletkezik érték nélkül, ami darálék elnevezésű új cikk-ként visszakerül a gyártás folyamatába a palackkészítésnél. Ez az újrahasznosítás jelenti a harmadik gyártási folyamatot.

Eredmény

A rendszer bevezetése után **jelentős idő takarítható meg** a napi munkák szintjén. **Csökkent a napi adminisztrációra fordított idő, automatizálásra** kerültek a különböző vállalati folyamatok a rendszerben. Az ügyfél képes pár lépéssel kinyerni az igényelt **információkat** a rendszerből.

A Microsoft Dynamics AX-ból kinyerhető vezetői információk

Funkciók a gyártásvezető számára

- Heti gyártási terv készítése nap és óra bontásban a beérkezett vevői rendelések alapján a 2. gyártó sor erőforrásra.
- Heti gyártási terv napi bontásban a 2. gyártó sor tervezett anyagigénye alapján az 1. gyártó sor erőforrásra.
- Nyers és segédanyagok tervezett fogyasztásának ellenőrzése és azok kivételezése.
- Minimum fedezeti szint alatt javaslatkészítés az anyagok beszerzésre.
- Munkalapok, anyagszükséglet listák nyomtatása, az aktuális gyártási rendelések indítása.
- Befejezett termelési rendelések költségkalkulációja.

Funkciók a műszakvezető számára

- A műhelyben lévő anyagok készletszintjének ellenőrzése.
- Szükség esetén anyagvételezés.
- Ténylegesen felhasznált anyagok mennyiségének rögzítése.
- Selejt mennyiségének rögzítése fajtánként.
- Állásidők jelentése a leállás okának megjelölésével.
- Az elkészült mennyiség készre jelentése.

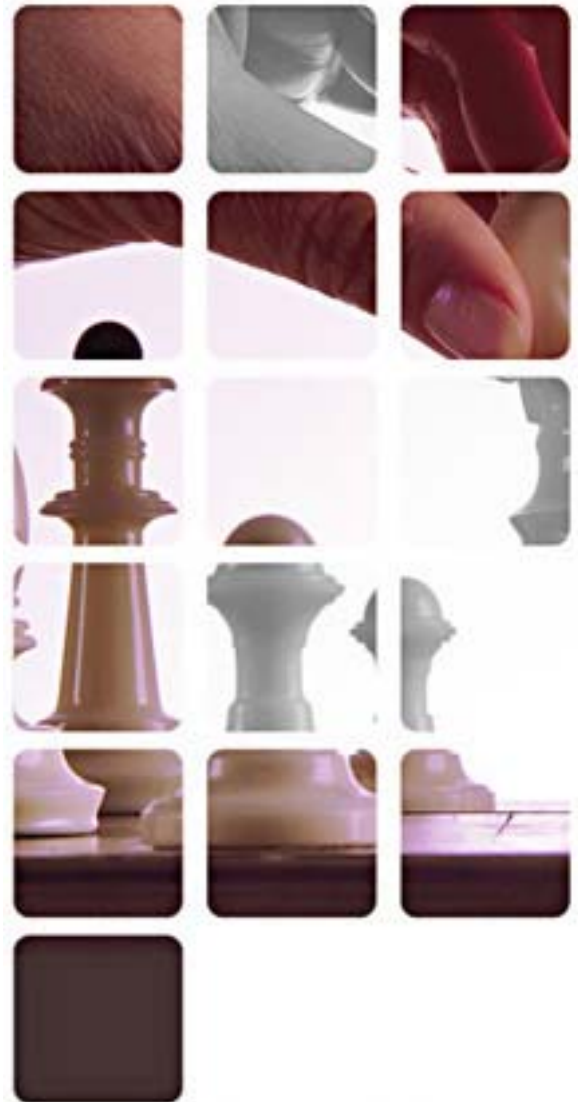
Funkciók a raktárvezető számára

- Anyagok kiadása a műszakvezetőknek.
- Késztermék bevételezése.
- Újra hasznosítható selejt feldolgozása.
- Készletszintek követése.

Kapcsolattartó

Sövegjártó Róbert
ERP üzletágvezető

P: +36 1 8899 818
F: +36 1 8899 810
M: +36 70 930 9193
Mail: robert.ovegjar-to@qualysoft.com



Microsoft
GOLD CERTIFIED
Partner

 Microsoft Dynamics

Qualysoft
E-mail: office@qualysoft.hu Homepage: www.qualysoft.hu

